

PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER



Le **PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER**, générateur multitension triphasé est une innovation pour la coupe des métaux au plasma à air comprimé.

Il est pourvu d'une technologie **SYNERGIQUE PLASMA (brevetée)** qui affiche automatiquement tous les paramètres de coupe, en fonction des informations données par l'opérateur, concernant le matériau utilisé et le processus sélectionné.

Ce générateur synergique est aussi pourvu d'un système de **réglage automatique de la pression du gaz d'alimentation** (air comprimé ou gaz spéciaux) et est capable d'optimiser les prestations dans toutes les conditions de travail, même sans l'intervention de l'opérateur.

Grâce à ce système, la machine peut gérer automatiquement et sans aucun réglage, trois torches différentes avec la possibilité de diverses longueurs : ECF-71, ECF-131, ECF-181.

Il est particulièrement indiqué et performant pour les applications de charpente lourde et pour les cycles continus de travail, pour les productions manuelles et automatiques dans l'industrie et l'artisanat.

Il permet de couper de 43 mm à 50 mm d'acier selon la vitesse. L'épaisseur de séparation est de 60 mm. Le perçage (piercing) est de 25mm.

Le générateur est conçu pour assurer un facteur de marche de 100% au maximum de sa puissance (130A à 400V et 105A à 230V), de façon à garantir un fonctionnement continu même dans les applications de coupe automatisée de grandes dimensions et sur les grosses épaisseurs.

L'amorçage de l'arc pilote sans HF, permet de travailler à proximité des ordinateurs ou, plus généralement des appareils sensibles aux émissions de haute fréquence tels que les équipements médicaux.

Il peut être alimenté par un groupe électrogène de puissance adéquate.

Il est pourvu d'un système de contrôle des paramètres et des fonctions de coupe, à double microprocesseur.

Possibilité d'activer la protection par l'intermédiaire d'un code secret.

Possibilité de choisir entre le système métrique et les unités de mesure anglo-saxonnes.

Systèmes de sécurité sur la tête de la torche et dans l'adaptateur côté générateur.

Il est fourni de série avec une torche manuelle ECF-181 de 6 m et un câble de masse.



EXEMPLES D'IMAGES D'ÉCRAN



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Fonction **Auto-Set**, qui permet la sélection automatique de la tension d'alimentation dans la fourchette : 3x208/220/230V et 400/440V.
- Technologie **Low Pilot Arc** qui grâce à une disposition particulière de la chambre plasma, associée à un générateur innovant et à un système d'amorçage sans haute fréquence, permettent de maintenir l'arc pilote allumé pendant un temps supérieur, sans compromettre la durée des consommables.
- Fonction **Pilot Arc Time** qui gère la durée de l'arc pilote en mode automatique ou réglable.
- Fonction **Pilot Arc Length** qui gère la longueur de l'arc pilote en automatique ou réglable.
- Fonction **Exhaust Electrode** qui gère la consommation de l'électrode, et signale à l'opérateur la nécessité de remplacer les consommables, réglable en automatique ou en pourcentage.
- Fonction **Save Post Gas** qui gère le refroidissement de la torche et la consommation de gaz, en automatique ou réglable.

PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER



- Fonction **V-out Voltage CNC** qui permet de gérer un diviseur de tension électronique de la tension de coupe en sortie réglable de 1/20V à 1/100V.
- Fonction **Remote Current CNC** pour gérer le réglage du courant de coupe à distance avec une tension isolée 0-10V.
- Fonction **Input Power** qui permet de régler la puissance absorbée limitant ainsi automatiquement le courant de coupe en sortie, adaptant ainsi le générateur à toutes les tailles de puissance des établissements industriels.
- Fonction **Self Restart Pilot** pour la coupe du grillage.
- Technologie **Synergic Interface** (brevetée) qui permet au générateur d'auto-régler tous les paramètres de coupe.
- Fonction **Synergic Gouging** qui permet de décrire en réglant automatiquement tous les paramètres de travail selon la vitesse d'exécution et la quantité de matériau à enlever.
- Fonction **Synergic Marking** qui règle automatiquement tous les paramètres de travail selon la largeur et la profondeur de la gravure désirée.
- Fonction **Combi (en option)** qui permet de passer de la modalité marquage, à la modalité coupe ou vice versa, uniquement en augmentant ou en diminuant le courant du CNC.
- Technologie **Automatic Pressure Work**, qui gère la pression du gaz de coupe en modalité automatique ou réglable avant et pendant la coupe, dans le but d'optimiser la qualité de coupe et la durée des consommables.
- Technologie **Cartridge Spring** (brevetée) qui permet de réduire les parties mobiles internes des torches en augmentant leur fiabilité au fil du temps.
- Technologie **Ultra Cut Capacity** qui augmente les capacités de coupe sur les épaisseurs élevées.
- Technologie **Innovative Thin Cut** qui permet d'obtenir des coupes de qualité supérieure et une saignée (Kerf) réduite.
- Technologie **Hyper Speed Cut** qui augmente la vitesse de coupe.
- Technologie **Multi Piercing** possibilité de percer des épaisseurs élevées en moins de temps et en utilisant moins de consommables.
- Technologie **Extra Life** pour augmenter les prestations et la durée des consommables.
- Technologie **Long Tip Cut**.

DONNÉES TECHNIQUES

	Modèle	PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER	
	Code	P00441	
	Alimentation	3x208/220/230V 50-60Hz	3x400/440V 50-60 Hz
	Puissance absorbée	100% 20 kVA	100% 25 kVA
	Plage de réglage	10 ÷ 105 A	10 ÷ 130 A
	Durée de cycle	100% 105A	100% 130A
	Épaisseur max. (sur acier)	43 - 50 mm	
	Séparation	25 mm	
	Réglage continu	60 mm	
	Consommation air comprimé	ELECTRONIC	
	Degré de protection	360 l/min (6,0 bar)	
	Réglementation de construction	IP23	
	Dimensions	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCE	
	Poids	330x710x540 h mm	

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis